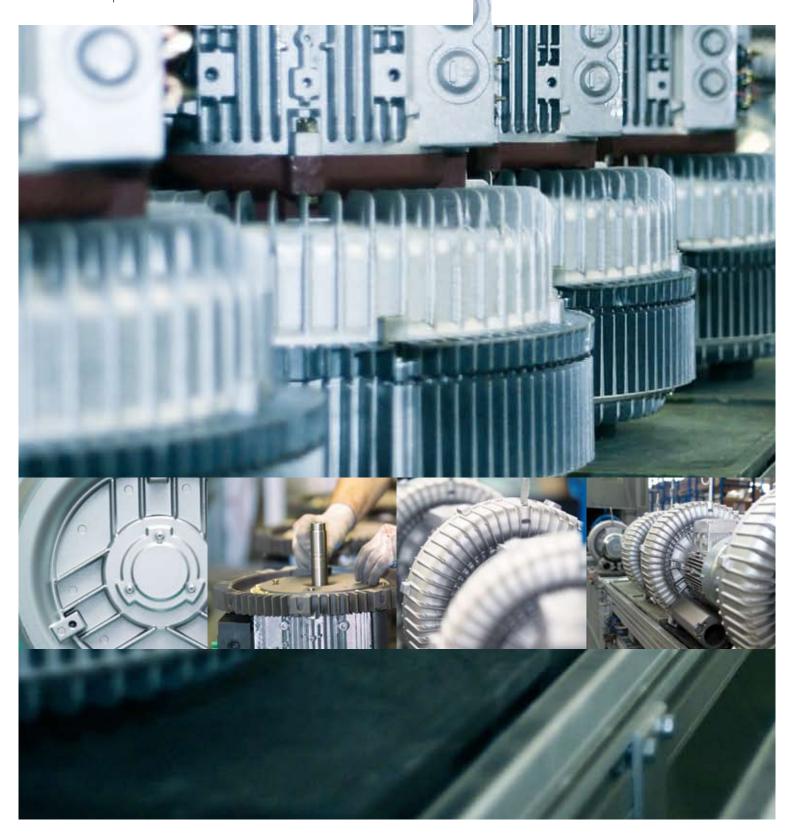




G-Serie Seitenkanal









G-BH1 einstufig



G-BH1 zweistufia



G-BH2 VELOCIS ein-, zwei- und dreistufig





G-SAH/G-SAP einstufia



G-SMV mehrstufig

Seitenkanalgebläse

Es gibt Technologien, die sind so gut, dass man eigentlich kaum etwas verbessern kann. Seitenkanalgebläse von Elmo Rietschle zum Beispiel. Seit vielen Jahren im Dauereinsatz bei unseren Kunden, beweisen sie tagein, tagaus ihre Zuverlässigkeit, arbeiten faktisch wartungsfrei und sind dabei leiser als fast alle anderen Vakuumpumpen und Verdichter.

Unsere Seitenkanalgebläse bieten eine dichte Leistungsstaffelung im Leistungsbereich bis 3.000 m³/h und eine Druckdifferenz über 1.000 mbar. Die Maschinen sind flexibel, leistungsstark und erfüllen die Anforderungen der vielfältigsten Anwendungen.

Die G-Serie ist mit Spannungsbereichsmotoren für 50 und 60 Hz in der Schutzart IP55 (Wärmeklasse F) ausgeführt und nach UL 507 sowie CSA 22.2 No. 113 zertifiziert. Das macht sie zu weltweiten Klassikern – ganz gleich, ob sie in Europa, Asien oder Amerika eingesetzt werden. Das Beste dabei: Sie sind jederzeit kurzfristig lieferbar und auch in ATEX-Ausführungen verfügbar.

Vorteile auf einen Blick

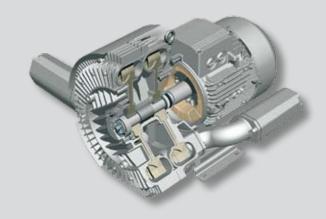
- · Zuverlässig und langlebig, praktisch wartungsfrei
 - > Bis zu 20.000 wartungsfreie Betriebsstunden bei G-BH1 00, G-BH1 und G-BH7
 - > Bis zu 40.000 wartungsfreie Betriebsstunden bei G-BH2
- Robust bei geringem Gewicht
- Weltweiter Einsatz (UL/CSA-, IEC/EN-zertifiziert)
- 50/60 Hz Spannungsbereichsmotoren
- ATEX 94/9 EG
- Drehzahlregelbar: externer oder integrierter Frequenzumrichter für alle G-BH Seitenkanalverdichter













Anwendungsbeispiele

Bauwerkstrocknung

Befüllung von Beuteln / Flaschen / Silos

Belüften von Kläranlagen

Bodensanierung

Dentalabsaugung

Entgasung von Nahrungsmitteln

Fischteichbelüftung

Gasanalyse

Heben und Halten

Industriesauger

Kunststoffindustrie

- EPS-Verschäumung
- Granulatförderung
- Kühlung und Trocknung von Extrudererzeugnissen
- Kontaktlose Umlenkung von Folien
 - Kunststoffschweißen
- Thermoformung

Laserdrucker

Papierverarbeitung

 Blattvereinzelung, -wendung, -transport, -fixierung und -trocknung

Pneumatische Förderung

 Förderung von Granulaten und staubförmigen Medien

Schwimmbadtechnik / Whirlpools

Sortieren / Kuvertieren von Briefen

Textilindustrie

Verpackungsindustrie

- Pneumatisches Aufstellen von zusammengefalteten Verpackungseinheiten
- Vakuumverpackung

Zentrale Vakuumsysteme

Vakuum & Druck

Produktübersicht

G-BH1 00

Leistungsstärke auf engstem Raum

Mit einer Höhe und Breite von ca. 125 mm und einer Tiefe von ca. 60 mm ist das Platzwunder G-BH1 00 das kleinste Seitenkanalgebläse auf dem Markt.

G-BH1

Klassiker innovativer Technik

Diese geräuscharmen Allrounder der G-Serie überzeugen durch einen sehr hohen Ansaugvolumenstrom bis zu 2.500 m³/h sowie einer Druckdifferenz bis zu 780 mbar. Sie sind sehr zuverlässig, wartungsarm und langlebig. Die G-BH1 Verdichter laufen problemlos 20.000 Betriebsstunden und sind dabei faktisch wartungsfrei.

G-BH2 VELOCIS

Profitieren Sie von neuen Anwendungsbereichen dieser Technik

Der deutlich erweiterte Leistungsbereich mit einem Ansaugvolumenstrom bis zu 850 m³/h sowie einer Druckdifferenz bis 1.100 mbar eröffnet der Seitenkanaltechnik völlig neue Aufgabenfelder, die bisher undenkbar waren, verbunden mit einem verbesserten Wirkungsgrad und einem außergewöhnlich niedrigen Geräuschniveau. Die G-BH2 laufen problemlos 40.000 Betriebsstunden und sind dabei faktisch wartungsfrei.

G-BH7

Unerreicht bei höchstem Differenzdruck

Mit den großen G-BH7 werden Druckdifferenzen bis 1.000 mbar erreicht. Die G-BH7 laufen problemlos 20.000 Betriebsstunden und sind dabei faktisch wartungsfrei.

G-SAH

Zweistufige Seitenkanalgebläse

Volumenströme bis 110 m³/h, Differenzdrücke bis 430 mbar. Integrierte Schalldämpfung und Ansaugsieb. Guter Wirkungsgrad, niedriges Geräuschniveau.

G-SAP

Einstufige Seitenkanalgebläse

Volumenströme bis 540 m³/h, Differenzdrücke bis 350 mbar. Integrierte Schalldämpfung und Ansaugsieb. Guter Wirkungsgrad, niedriges Geräuschniveau.

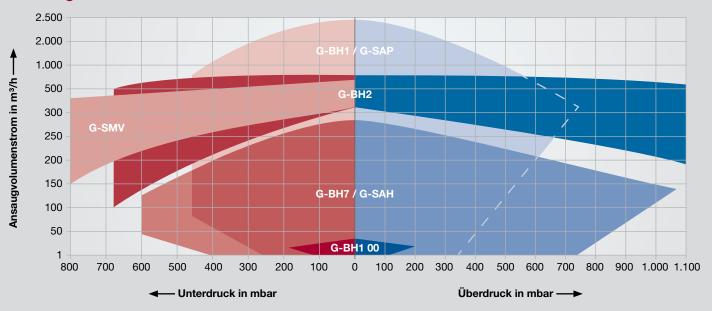
G-SMV

Mehrstufige Seitenkanal-Vakuumpumpen

Saugvermögen von 300 m³/h bis 560 m³/h und max. Endvakuum im Dauerbetrieb bis 200 mbar (abs.).

Technische Daten

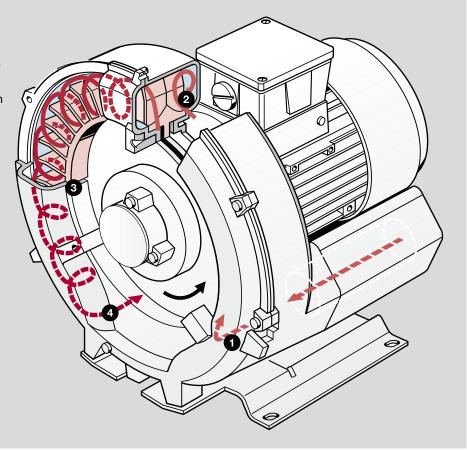
Leistungsbereich



Funktionsprinzip

Das Laufrad der G-Serie ist direkt auf die Motorwelle montiert und verdichtet völlig berührungslos. Für höchste Betriebssicherheit und Gebrauchsdauer, auch bei hohen Differenzdrücken, sorgt die Anordnung der Lager außerhalb des Verdichterraumes.

Über den Einlass-Schalldämpfer (1) wird das Gas angesaugt und bei Eintritt in den Seitenkanal durch das rotierende Laufrad (3) spiralförmig in Umlaufrichtung beschleunigt. Das Gas wird durch die Wirkung der Zentrifugalkraft in den Schaufelrädern radial nach außen beschleunigt und an der Innenwandung des Seitenkanals (2) dem Laufrad wieder zugeführt. Mit jedem Wiedereintritt in das Laufrad wird kinetische Energie entlang des Seitenkanals in Umlaufrichtung dem Gas zugeführt und der Druck erhöht sich. Am Unterbrecher verringert sich der Querschnitt des Seitenkanals, das Gas wird vom Schaufelrad abgestreift und verlässt die Maschine durch den Auslass-Schalldämpfer (4).





Technologien für alle Vakuum- und Druckanwendungen



www.gd-elmorietschle.com er.de@gardnerdenver.com

Gardner Denver

Schopfheim GmbH
Roggenbachstraße 58
79650 Schopfheim · Deutschland
Tel. +49 7622 392-0
Fax +49 7622 392-300

Gardner Denver
Deutschland GmbH
Industriestraße 26
97616 Bad Neustadt · Deutschland
Tel. +49 9771 6888-0
Fax +49 9771 6888-4000

