



G-Serie Seitenkanal



G-BH1 Hochtemperaturgebläse



Bis zu 200° C möglich

Moderne Werkstoffe und neue Technologien fordern immer höhere Gastemperaturen bei Förder- und Trocknungsprozessen. Um diese innovativen Prozessideen ressourcenschonend bedienen zu können, wurde von Elmo Rietschle eine neue Baureihe von Hochtemperatur-Seitenkanalgebläsen entwickelt. Bisher musste das Fördergas vor dem Seitenkanalgebläse abgekühlt und anschließend wieder auf die erforderliche Prozesstemperatur aufgeheizt werden. Für den Kunden waren damit zusätzliche Investitions- und Betriebskosten verbunden. Die Hochtemperatur-Seitenkanalgebläse von Elmo Rietschle sind für Fördergastemperaturen von bis zu 200° C geeignet und können daher dazu beitragen, die Energie- und Investitionskosten zu reduzieren. Die neue Seitenkanalgebläse-Reihe ist in 4 Baugrößen erhältlich.

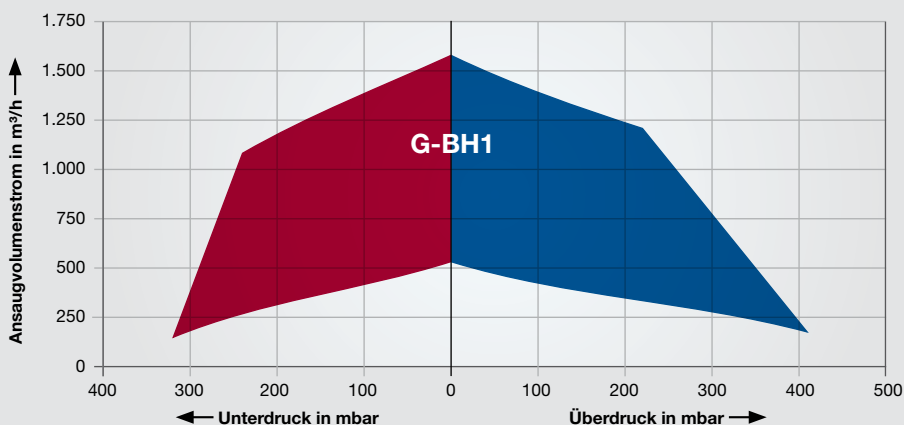
Unsere Anwendungsspezialisten beraten Sie gerne, wie Sie die Vorteile der einzigen Seitenkanalgebläse am Markt, die diese hohen Temperaturen tolerieren, für sich nutzen können.

- Perfekte Logistik
- Termintreue
- Schnelle Reaktionszeiten
- Entwicklung und Produktion in Deutschland

Vorteile auf einen Blick

- Gastemperaturen bis 200°C möglich
- Verschleißfrei
- Geringe Betriebs- und Energiekosten
- Niedriger Geräuschpegel dank Sound Engineering
- Pulsationsfrei
- Unempfindlich gegen Staub und Flusen
- 50/60 Hz Spannungsbereichsmotoren
- Frequenzumrichter als Option

Technische Daten



Leading in excellence

Haupteinsatzgebiete

Granulatförderung

Kunststoffpressen bzw. Extruder werden mit Hilfe pneumatischer Förderanlagen automatisch mit Granulat beschickt. Unsere Seitenkanalgebläse und Vakuumpumpen erzeugen dabei das benötigte Vakuum im Materialzwischenbehälter. Moderne Werkstoffe, wie sie zum Beispiel bei PET-Flaschen zum Einsatz kommen, führen zu immer höheren Gastemperaturen bei den Fördermedien.

Granulattrocknung

Viele Kunststoffe sind hygroskopisch und müssen vor der Verarbeitung auf einen sehr niedrigen Feuchtegehalt gebracht werden. Dies geschieht in sogenannten Granulattrocknern. Die gesättigte Luft wird mit einem Seitenkanalgebläse über einen mit Trockenmittel (z.B. Zeolithe) gefüllten Behälter geführt und dabei getrocknet. Das Trockenmittel wird anschließend in einem separaten Prozess ebenfalls mit Hilfe von Seitenkanalgebläsen regeneriert. Eine Erhöhung der Temperatur bei diesem Prozess führt zu einer deutlichen Steigerung der Effizienz – entsprechend groß ist die Nachfrage nach Seitenkanalgebläsen, die für erhöhte Gastemperaturen geeignet sind.

Inertgas-Umwälzung in Wärmebehandlungsanlagen/Öfen

Um den Verbrauch und damit die Kosten von teilweise hochgereinigten Gasen zu minimieren, werden die Schutzgase gefiltert, ggf. über Wärmetauscher gekühlt und dem Prozess, unter immer noch hohen Temperaturen, wieder zugeführt. Auch hier bietet der Einsatz der Hochtemperaturgebläse der G-Serie von Elmo Rietschle entscheidende Vorteile.



**Gardner
Denver**

Elmo Rietschle is a brand of the
Gardner Denver Blower Division

Gardner Denver Schopfheim GmbH

Roggenbachstraße 58
79650 Schopfheim · Deutschland
Tel. +49 7622 392-0
Fax +49 7622 392-300

www.gd-elmorietschle.com · er.de@gardnerdenver.com

Gardner Denver Deutschland GmbH

Industriestraße 26
97616 Bad Neustadt · Deutschland
Tel. +49 9771 6888-0
Fax +49 9771 6888-4000