

## Airknife

# MISTRAL SS1

- Säure- und laugebeständig
- Reinigen, trocknen, trennen und abkühlen mit Gebläseluft
- Höchste Effizienz

In vielen Produktions- und Verpackungsprozessen kommen Luftmesser aus Edelstahl (VA) zum Einsatz. Insbesondere dort, wo mit hohen Temperaturen, Säuren oder Laugen gearbeitet wird.

Unter anderem in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie wird daher das Luftmesser MISTRAL SS1 von Ziegner + Frick aufgrund sei-

ner außerordentlichen Effizienz und Wirtschaftlichkeit eingesetzt. Dadurch wird eine umfassende Reinheit in Verpackungsprozessen und gleichmäßiges Trocknen von Lebensmitteln gewährleistet. Auch in der Kunststoff- oder Metallbearbeitung ermöglicht es die Entfernung von Säuren, Laugen, Ölen u.a. von Teilen, Komponenten und Oberflächen.



Trocknung nach der Flaschenreinigung

**Luftechnik**
**Airknife**
**MISTRAL SS1**

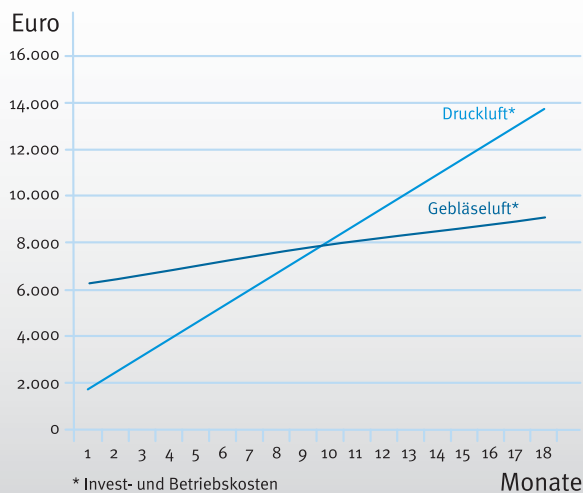

Anschweißplatte



Düse



Zubehör

**Energieeinsparung**

**Lufterzeugung: Leistungsstark, robust, sicher und besonders leise**

Lufterzeugung mit Qualitäts-Seitenkanalverdichtern in vielen Baugrößen für vielfältigste Anforderungen: flexibel und leistungsstark selbst in Bereichen, wo bislang eher sensiblere trocken laufende Drehschieberverdichter oder Drehkolben-gebläse (mit hoher Lautstärke!) zum Einsatz kamen.


**Anwendungsbeispiele**
**Trocknen**

Wasser / Flüssigkeiten entfernen z.B. von Dosen, Flaschen, Kisten etc.

**Abkühlen**

Kunststoffprodukte, Metallteile o.ä.

**Reinigen**

Fertigungsrückstände / Späne entfernen.

**Aus- und Abblasen**

Staubentfernung bei Verpackungsprozessen.

**Technische Daten**

Material Gehäuse:	V2A 1.4301
Deckel:	V2A 1.4301
Rohr:	V2A 1.4301
Abmessung:	90 x 70 mm
Befestigungsmöglichkeit:	Anschweißplatten mit 1 x M8 Gewinde mit 2 x M6 Gewinde
Düsenschlitz:	einstellbar von 0,5 – 5,0 mm
Luftanschluss:	Standard: L = links D = 60,3 mm Optional: R = rechts D = 60,3 mm

**Daten MISTRAL SS1**

Mistral Länge 110 mm | Düsenschlitz 1 mm

P	Q	V	P	Q	V
Druck in mbar	Volumen in m <sup>3</sup> /h	in m/s	Druck in mbar	Volumen in m <sup>3</sup> /h	in m/s
10	33	56	110	88	134
20	44	63	120	95	140
30	55	73	130	100	145
40	53	82	140	104	150
50	58	93	150	106	156
60	65	101	160	112	160
70	74	110	170	117	162
80	76	117	180	121	168
90	78	124	190	125	175
100	81	127	200	134	180